

サイズが肝要！



PROJECT SUMMARY

アプリケーション

スペースが非常に限られたロンドンの工場において、CNC工作作業には高効率の小型オイルミスト除去システムが必要である。

ソリューション

コンパクトなFiltermistXcel2オイルミストフィルタと特注設計の省スペースブラケットを組み合わせた結果、オイルミストはほぼすべて除去され、作業員が障害物なしに機械の周囲を自由に動けるようになった。

FILTERMIST CASE STUDY

テナブル・スクリュー社

High precision components

United Kingdom

多くの英国の工作機械工場ではスペースの有効利用が事業のカギとなっています。ロンドンを本拠とする旋削会社テナブル・スクリューでも、最新のCNC設備を導入するに当たってサイズが重要な問題点として浮かび上がってきました。

その対応に助力したのがフィルタミスト・インターナショナルの超コンパクトサイズFiltermistXcel2オイルミスト排出ユニットです。特注設計で超スリムな取り付けブラケットを用意しました。

1940年の設立以来同族経営を続けているテナブル・スクリュー社は、ロンドン、ウィルトシャー、コベントリの3工場で数百万単位で高精度コンポーネントを生産しています。材料は多岐にわたり、さまざまなグレードのステンレススチールも使われます。同社ではFiltermistXcel2オイルミストろ過ユニットを用いて、冷却水が高温金属と接して発生させるミストを除去しています。意外にも、有効スペースを最大限とするためにフィルタミストによる特注設計が必要となったのは、最新のCNC機械設置の際でした。

トレバー・ピーコック工場長は次のように話しています。「ここでは長年フィルタミスト製の各種オイルミスト排出ユニットを使ってきた。混み合ったマシンショップでは、こうした新規の機械に必要なスペースを最小限にするために、フィルタミストのサービスが実に役立った。彼らはこちらのニーズに耳を傾けて取り付けブラケットを設計し直し、小型排出ユニットを機械上の便利な位置に動かせるようにしてくれた。省スペース、衛生・安全面の問題解決、作業員が障害物なしに機械の周囲を動けるようになるなど、私たちにとっての効果は大きかった。」

ピーコック工場長はさらに「フィルタミストの装置を取り付ける前の短期間、どれほどのオイル蒸気が発生するかを見ることになった。実際に排出ユニットなしには行えない作業さえある。フィルタミストは信頼できる装置と優秀なアフターサービスを提供する、尊敬に値する会社だ」と述べています。